



Ministério da Saúde e
da Segurança Social



II JORNADA DE SAÚDE DA REGIÃO SANITÁRIA SANTIAGO NORTE



**VIH-SIDA
90, 90, 90**





Nota justificativa:

O VIH-SIDA é a maior epidemia que alguma vez se abateu sobre a humanidade, não havendo uma localidade do planeta que ainda não foi atingida por essa calamidade nosológica. Por isso, é considerada como doença global. Conhecida desde há muito cedo o agente causal o vírus da imunodeficiência humana. Estudadas as suas características fenotípicas e genotípicas, permitindo assim, que ela seja, classificada como um problema complexo, que exige enfrentamento e respostas inovadoras.

Tendo em conta que a infecção pelo VIH-SIDA ocorre na sociedade, a sua abordagem exige dos intervenientes acções nas comunidades, lá onde as pessoas se encontram, quer através de actividades de pesquisas básicas ou avançadas, quer por acções que visem um maior empoderamento sanitário das pessoas, munindo-as de meios para que elas próprias saibam enfrentar esse mal.

A Região Sanitária Santiago Norte pretende realizar a II Jornada de Saúde que à semelhança da Iª jornada será temática. Para este ano escolhemos o Tema VIH/SIDA e as novas estratégias 90, 90, 90.

Através desta nova estratégia de combate ao VIH-SIDA, lançada pelas Nações Unidas que pretende até 2020, que 90 % das pessoas seropositivas saibam que estão infectadas com o vírus de VIH, e que destes 90 % recebam a terapia anti-retroviral, e que 90 % dos indivíduos que receberam o tratamento venham a ter uma taxa indetetavel de vírus no sangue.

Será revisto o estado da arte em termos de conhecimentos actuais e de estratégias de controlo, analisando aspectos que vão desde a investigação básica às questões relacionadas com a implementação de novas terapêuticas e tecnologias, bem como diversos aspectos que influenciem os sistemas de saúde.

O enfrentamento ao vírus de VIH-SIDA, deve ser de baixo para cima ou seja com intervenções que causem impacto aos níveis local, municipal, regional e nacional para que se possa alcançar o objetivo global que é travar a transmissão da doença e por conseguinte eliminá-la definitivamente.

Objetivos:

De entre outros o presente evento tem os seguintes objetivos:

- Criar um espaço de, apresentação, discussão, e partilha de conhecimentos científicos, sobre temáticas de relevancia, local, regional, nacional e global.
- Promover e divulgar o conhecimento obtido através da investigação, e o intercambio, científico e cultural.

Destinatários:

A II Jornada de Saúde da RSSN destina-se aos profissionais de saúde, designadamente médicos, enfermeiros, psicólogos, técnicos de laboratórios, assistentes sociais, nutricionistas, gestores e administradores de saúde e dentre outros, mas também à académicos, e investigadores de diversos sectores.





Programa Científico (Provisório)

Dia 10 de Novembro - Sexta-Feira

Sala de conferência: **Universidade de Santiago**

8:30	ABERTURA DO SECRETARIADO
9:00	<p>Sessão de Abertura João Baptista Semedo-Diretor da RSSN Artur Correia – Secretário Executivo do CCS-SIDA José Alves Fernandes -Presidente de CMSC Arlindo do Rosário-Ministro de Saúde e da Segurança Social</p> <p>Conferência de Abertura VIH-SIDA a nova estratégia 90, 90,90 Professor Doutor Luis Lapão- Investigador do Instituto de Higiene e Medicina Tropical da Universidade Nova de Lisboa (20mn)</p>
10:30	PAUSA PARA CAFÉ
11:00	<p>PAINEL-I: Tema 1 - Evolução epidemiológica da epidemia do VIH-SIDA em CV Do caso zero à situação actual (20mn)</p> <p>Oradora - Dra. Maria de Lourdes Monteiro-Médica Epidemiologista e Diretora do Serviço de Vigilância Epidemiológica do MS</p> <p>Moderadora - Dra. Maria da Luz Lima-Diretora Nacional de Saúde</p> <p>Debate</p>
12:00	<p>PAINEL-II: Tema 2 - Resposta de Cabo Verde para alcançar as metas da estratégia 90, 90, 90 no horizonte de 2020 (20mn)</p> <p>Orador - Dr. Jorge Noel-médico-Infeciologista e Coordenador do Programa Nacional de Luta Contra VIH-Sida</p> <p>Moderadora - Dr. Daniel Silves Ferreira - Bastonário da Ordem dos Médicos de Cabo Verde</p> <p>Debate</p>
13:00	PAUSA PARA ALMOÇO



14:00	Conferência A saúde dos serviços de saúde (20mn) Dr. Guilherme Bastos-Diretor do CEDIMAGEM-Brasil
14:30	PAINEL - III Tema 3 - Prevenção de Transmissão Vertical - O que controlamos e o que não controlamos? Abordagem na grávida (15mn) <i>Oradora</i> - Dra. Ludmilde Pina- Ginecologista/Obstetra do Hospital Santa Rita Vieira Abordagem na criança (15mn) <i>Oradora</i> - Dra. Djamila Fernandes - Médica-Pediatra no Hospital Agostinho Neto Tema 4 - Perfil Epidemiológico da epidemia de VIH-SIDA na Região Santiago Norte (15mn) <i>Orador</i> - Dr. João Baptista Semedo-Diretor da Região Sanitária Santiago Norte <i>Moderadora</i> - Dra. Conceição Carvalho-Médica-Pediatra
15:30	PAINEL - IV Tema 5 - VIH-SIDA no Observatório Nacional da Saúde – INSP <i>Orador</i> - Dr. Domingos Teixeira- Coordenador do Observatório Nacional de Saúde, no INSP (20mn) <i>Moderadora</i> - Dra. Leocádia Furtado-Presidente de Assembleia Municipal de São Miguel Debate
16:30	PAUSA
17:00	FIM DO DIA
19:00	Cocktail de Boas Vindas





Dia 11 de Novembro-sábado

Sala de conferência: **Universidade de Santiago**

9:00	<p>Conferência: os serviços de saúde do futuro. Que abordagens para além da cama do doente? (20mn)</p> <p>Professor Doutor Luis Lapão - Investigador do Instituto de Higiene e Medicina Tropical da Universidade Nova de Lisboa</p>
10:30	PAUSA PARA CAFÉ
11:00	<p>PAINEL - V</p> <p>Tema 6 - Perspetivas da Verdefam na prevenção do VIH-SIDA nas comunidades- forças e esportes a melhorar (20mn)</p> <p>Oradora - Dra. Elizabeth Xavier-Diretora Executiva da Verdefam</p> <p>Tema 7 - Aspeto social do VIH-SIDA - O que melhorar? (20mn)</p> <p>Orador - Daniel Delgado-Presidente da Rede Nacional + das PVIH</p> <p>Moderador - Dr. José Manuel Marques-Director Geral de Planeamento Orçamento e Gestão-Ministério de Educação</p> <p>Debate</p>
12:00	<p>PAINEL - VI</p> <p>Tema 8 - Conviver com VIH-SIDA-Aspectos e abordagem psicológica (20mn)</p> <p>Oradora - Dra.Maria do Nascimento Fortes-Psicóloga Clínica da Delegacia de Saúde de Santa Catarina</p> <p>Tema 9 - Viver com HIV-SIDA na deficiência (20mn)</p> <p>Oradora - Dra.Adélcia Duarte-Handicap Internacional</p> <p>Moderadora - Dra. Emília Monteiro - Médica de Medicina Preventiva e Saúde Pública</p> <p>Debate</p>
13:00	PAUSA PARA ALMOÇO
14:00	<p>PAINEL - VII</p> <p>Tema 10 - Estigma e discriminação e VIH-SIDA: Resultados do último estudo (20mn)</p> <p>Orador - Dr. Artur Correia – Secretário Executivo do CCS-SIDA</p> <p>Tema 11 - Situação do VIH nas populações chaves (20mn)</p> <p>Oradora - Dra Celina Ferreira- Responsável pela monitorização e avaliação do CCS-SIDA</p> <p>Moderadora - Dra. Marcília Fernandes - Professora na Universidade de Santiago</p> <p>Debate</p>



15:00	PAINEL - VIII Tema 9 - Comunicação de Risco para o Empoderamento Comunitário - INSP (20mn) Oradora - Dra. Argentina Fortes Orador - Dr. Julio Rodrigues-Administrador Executivo do INSP Moderadora - Dra. Claudia Gomes-Delegada de Saúde de Santa Cruz Debate
16:30	PAUSA
17:00	Considerações finais da II Jornada de Saúde-Dra. Ludmilde Pina-Presidente da Comissão Científica (20mn)
17:15	Sessão de encerramento (Presidida pela Dra. Maria Da Luz Lima , Directora Nacional de Saúde)
19:00	JANTAR DE GALA

COMISSÃO DE HONRA

Dr. **Jorge Carlos de Almeida Fonseca**, *Presidente da Republica de Cabo Verde*
Dr. **Arlindo Do Rosário**, *Ministro da Saúde e da Segurança Social*
Dra. **Maria Da Luz Lima**, *Directora Nacional de Saúde*
Dr. **José Alves Fernandes**, *Presidente da Câmara Municipal de Santa Catarina*
Dr. **Daniel Silves Ferreira**, *Bastonário da Ordem dos Médicos de Cabo Verde*
Dr. **Mariano Salazar**, *Representante da OMS em Cabo Verde*
Dr. **Gabriel Fernandes**, *Reitor da Universidade de Santiago*
Dr. **João Baptista Semedo**, *Director da Região Sanitária Santiago Norte*

COMISSÃO CIENTÍFICA

Dra. **Ludmilde Pina**, *Directora Clínica do HSRV – Presidente*
Dra. **Jacqueline Carvalho**, *Endocrinologista do HSRV – Vice-Presidente*
Dr. **Artur Correia**, *Secretario Executivo da CCS-SIDA*
Dr. **Jorge Noel**, *Coordenador do Programa Nacional de Luta Contra Sida e Tuberculose*
Dra. **Elizabeth Évora**, *Médica Responsável do C. S. de S. S. Mundo*
Dr. **Darius Lima**, *Médico Responsável do C.S. de S. Lourenço dos Órgãos*
Dr. **Miguel Cobinate**, *Médico-Pediatra do HSRV.*
Dra. **Ercilia Carvalho**, *Psicóloga Clínica do HSRV*
Dr. **Cecilio Pires**, *Responsável do Laboratório de Análises Clínica do HSRV*





COMISSÃO ORGANIZADORA

- Dra. **Elisângela Tavares**, *Delegada de Saúde de Santa Catarina – Presidente*
Dra. **Ivone Linaza**, *Administrador da Região Sanitária Santiago Norte – 1ª Vice-Presidente*
Dr. **Imadoeno Cabral**, *Director do Hospital Santa-Rita Vieira - 2ª Vice-Presidente*
Dr. **João Baptista Semedo**, *Director da Região Sanitária Santiago Norte*
Dra. **Marina Oliveira**, *Delegada de Saúde do Tarrafal*
Dra. **Cláudia Gomes**, *Delegada de Saúde de santa Cruz*
Dra. **Hermita Oliveira**, *Delegada de Saúde de S. Miguel*
Dra **Nascimento Fortes**, *Psicóloga da Delegacia de Saúde de Santa Catarina*
Dr. **Domingos Cardoso**, *Administrador da Delegacia de Saúde de Santa Catarina*
Dr. **Manuel Fernandes**, *Administrador do Hospital Santa Rita Vieira*
Enf. **Luis Gonzaga**, *Enfermeiro Superintendente do Hospital Santa Rita Vieira*

COMISSÃO EXECUTIVA

- Dr. **João Baptista Semedo** - *Presidente*
Dra **Ivone Linaza**
Dra. **Elisângela Tavares**





 www.rssn.cv
 [regiaosanitariasantiagoorte](https://www.facebook.com/regiaosanitariasantiagoorte)
 (00238) 265 50 57



Ministério da Saúde e da Segurança Social



INSTITUTO DE HIGIENE E
MEDICINA TROPICAL
UNIVERSIDADE NOVA DE LISBOA



Universidade de Santiago
O futuro ao seu alcance



**Organização
 Mundial da Saúde**

